AIRE ACONDICIONADO



-TECNOLOGÍA ULTRA CLEAN AIR CON DISTINTOS MÉTODOS DE PURIFICACIÓN PARA DISFRUTAR UN AMBIENTE MÁS LIMPIO. AHORRO DE ENERGÍA CON TECNOLOGÍA INVERTER COMPARADO CON MODELOS CONVENCIONALES DE LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS.

-FILTROS DE PURIFICACIÓN BIO FILTRO QUE ATRAPA POLVO Y ELIMINA HONGOS. SILVER ION CON LIBERACIÓN DE IONES DE PLATA QUE ENCAPSULAN OLORES Y ELIMINAN BACTERIAS.

-TUBERÍA EN COBRE KIT DE INSTALACIÓN EVAPORADOR Y CONDENSADOR EN COBRE, CON TUBERÍA ACANALADA PARA UN PROCESO DE REFRIGERACIÓN MÁS RÁPIDO Y RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO PARA PROTECCIÓN EN CLIMAS EXTREMOS.

ESPECIFICACIONES:

- VOLTAJE: 220V - 230V
- CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN DE 12000 BTU.
- POTENCIA DE REFRIGERACIÓN DE 959W.
- CON FUNCIÓN DESHUMIDIFICACIÓN.
- EFICIENCIA ENERGÉTICA: C.
- TIENE TEMPORIZADOR.
- CUENTA CON FUNCIÓN DE DORMIR.
- CON WIFI.
- INCLUYE CONTROL REMOTO.
- DIMENSIONES: 82CM DE ANCHO X 28CM DE ALTO X 19CM DE PROFUNDIDAD.
- POSEE TECNOLOGÍA INVERTER.

Carrera 34C # 17B - 80 Sur
Bogotá, D. C. - Colombia
+ (57) 1 300 31 61
+ (57) 316 5326905
info@quimicompany.com.co
www.quimicompany.com.co